

Sistema ibrido multi-componente, rinforzato con particelle di ceramica, solido al 100%, formulato per applicazioni con usura radente, abrasione e impatti estremi, provocati da flussi di particelle a grana da media a grossa. Il rivestimento industriale ARC MX1 è progettato per:

- proteggere le superfici dall'erosione provocata dalle particelle grossolane asciutte, dall'abrasione provocata dalle fanghiglie bagnate e dagli impatti
- fornire un'alternativa di maggiore durata rispetto alle piastrelle di ceramica e ai rivestimenti in gomma
- riportare le apparecchiature usurate quasi alla loro condizione originale
- rimpiazzare CD4, ni-hard o hardox come materiale anti-usura
- essere facilmente applicato a spatola

Aree di applicazione

- Polverizzatori
- Pompe di dragaggio
- Tramogge e silos
- Convogliatori a coclea
- Pompe e gomiti di tubi
- Ventole/soffiatori/cycloni
- Pompe di fanghiglie
- Cappe di deflessione rivestite di piastrelle ceramiche
- Tubazioni di fanghiglie
- Alloggiamenti di ventole
- Scivoli rivestiti di piastrelle ceramiche
- Cappe di deflessione con rivestimento in gomma

Confezioni e copertura

Nominale, basata su uno spessore di 6 mm

- Il kit da 6 kg copre 0,37 m² Contiene:
 - 1 x MXP (sottofondo) parte A e B
 - 1 x MX1 (rivestimento) parte A e B
 - 1 MX (rinforzi in ceramica) parte C
- Il kit da 20 kg copre 1,23 m² Contiene:
 - 1 x MXP (sottofondo) parte A e B
 - 1 x MX1 (rivestimento) parte A e B
 - 1 MX (rinforzi in ceramica) parte C

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione e gli utensili.

Colore: blu



Caratteristiche e vantaggi

- **Rivestimento resistente, rinforzato con particelle di ceramica, adatto ad una vasta gamma di fanghiglie**
 - Maggiore durata delle apparecchiature soggette a usura da parte di particelle a grana grossa
- **Legante polimerico ibrido avanzato**
 - Sopporta una vasta gamma di pH
 - Elevata resistenza agli impatti ripetuti
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
 - Rende bene nelle applicazioni più gravose
- **Il sottofondo ad alta aderenza assicura l'adesione alle superfici**
 - Possibilità di applicazione verticale sulla maggior parte dei substrati

Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina epossidica ibrida modificata legata con un agente polimerizzante amino alifatico	
	Carica di rinforzo	Miscela proprietaria di Al ₂ O ₃ e SiC a purezza elevata, pretrattata con un agente legante polimerico	
Densità dopo la polimerizzazione			2,6 g/cc
Resistenza a compressione	(ASTM C 579)		752 kg/cm ² (73,7 MPa)
Resistenza a flessione	(ASTM C 580)		352 kg/cm ² (34,4 MPa)
Adesione allo strappo	(ASTM C 4541)		224,8 kg/cm ² (22,1 MPa)
Resistenza a trazione	(ASTM C 307)		265 kg/cm ² (25,9 MPa)
Resistenza all'impatto (diretta)	(ASTM D 2794)		>67,7 N-m
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)		89
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 6 mm			Nessuna colatura
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida Applicazione asciutta		95 °C 205 °C
Resistenza all'abrasione da fanghiglie (Slurry Abrasion Response - SAR)	(ASTM G 75)		1780
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)		3 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)	